



POMPE À VIDE À PALETTES ROTATIVES (117 L/min, 115 V/60 Hz)

6,5 po de largeur x 17,0 po de profondeur x 10,4 po de hauteur, pour les systèmes de lyophilisation Labconco

DESCRIPTION : Pompe à vide à palettes à entraînement direct, 115 V, 50/60 Hz, 4,6 A. Livrée avec une fiche NEMA 5-15P de 115 volts. Les pompes à vide à palettes à entraînement direct constituent une source de vide fiable pour divers équipements de laboratoire, notamment les systèmes de lyophilisation FreeZone, les boîtes à gants à atmosphère contrôlée Protector et les concentrateurs centrifuges CentriVap. Ces pompes sont disponibles avec des débits de 117 ou 195 litres par minute (à 60 Hz).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

-  Poids : 62,0 livres
-  Poids : 28,1 kg
-  Dimensions : 6,5 po de largeur x 17,0 po de profondeur x 10,4 po de hauteur
-  Dimensions en unités métriques : 15,8 x 43,0 x 26,1 cm
-  Alimentation électrique : 115 V, 50/60 Hz, 4,6 ampères, usage domestique
-  Débit à 60 Hz (50 Hz) : 117 (98) litres/minute
-  Norme électrique : usage domestique
-  Type de pompe : à palettes
-  Vide maximal : 2×10^{-3} mbar
-  Produits compatibles avec la pompe à vide : Concentrateurs centrifuges sous vide CentriVap, systèmes de lyophilisation FreeZone 1 litre, systèmes de lyophilisation FreeZone 2,5 litres, systèmes de lyophilisation FreeZone 4,5 litres, boîtes à gants à atmosphère contrôlée Précision, boîtes à gants à atmosphère contrôlée Protector

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :

Produits concernés :

-  7064-01 : Mini-chambre de bouchage, pour système FreeZone de 2,5 L

-  7065-01 : Rampe à 4 sorties
-  7066-01 : Système de séchage FreeZone de table, 2,5 L